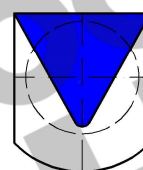
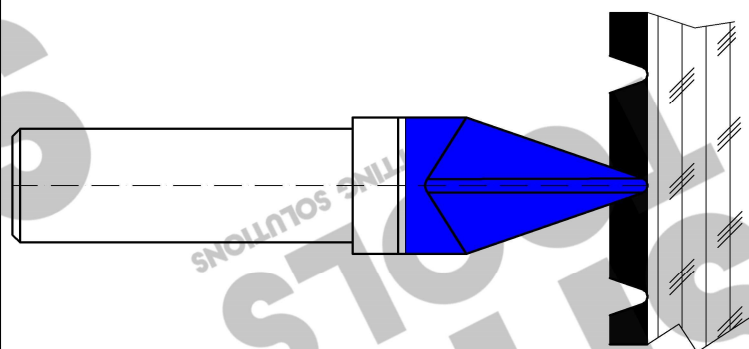


Signos Superficiales

 Sin trabajar
 Mecanizado apreciable al tacto
 Mecanizado visible
 Mecanizado no visible

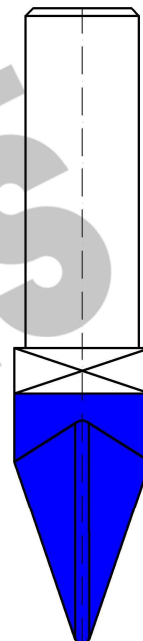
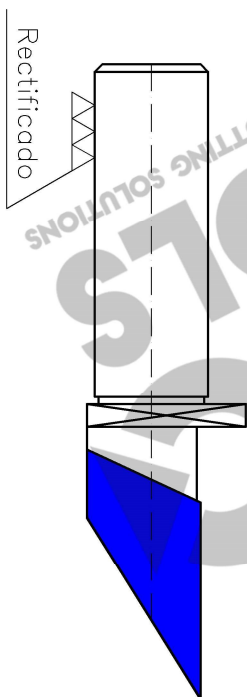
DIFERENCIAS EN M.M. ADMISIBLES PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (Tachar la calidad no usada)				
	Mas de 1 a 6 mm	Mas de 6 a 30 mm	Mas de 30 a 100 mm	Mas de 100 a 300 mm
Calidad Fina	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2
Calidad Media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
Calidad Baste		±0,5	±0,8	±1,2

[illegible]

V.B*		Material: Acero F125 Templado solo el Mango	
Tolerancia:		Trabajo Herramienta:	
Fecha	Nombre	Nombre Herramienta	
Proyectado		CUCHILLA	
Dibujado		Identificación Herramienta	
Comprobado		Fase	
		Versión	
SUHEC		SHC	
TOOLS & COMPONENTS		TOOLS	
Cliente:		Código:	

V*B*	Material: Acero F125 Templado solo el Mango
	Trabajo Herramienta:

Metal Duro Calidad K20-K30



Metal Duro Celidad K20-K30